



黑色尼龙加纤 PH12GB

性能参数表

描述

我们的黑色尼龙加纤是一种坚韧耐用的尼龙材料。这种材料具有良好的热性能和机械性能，适用于户外应用。由于这种材料具有很高的功能性，可以用来代替注塑件。我们强烈推荐这种材料用于小批量制造零件。

技术规格⁶

类别	测量	值	方法
一般属性	粉末熔点(DSC)	186°C/367°F	ASTM D3418
	颗粒大小	58微米	ASTM D3451
	粉末密度	0.48克/立方厘米(0.017磅/立方英寸)	ASTM D1895
	部件密度	1.3克/立方厘米(0.047磅/立方英寸)	ASTM D792
机械性能	抗拉强度, 最大负荷 ¹¹ , XY	30 MPa/4350 psi	ASTM D638
	抗拉强度, 最大负荷 ¹¹ , Z	30 MPa/4350 psi	ASTM D638
	拉伸模量, 7 XY	2800 MPa/406 ksi	ASTM D638
	拉伸模量, 7 Z	2900 MPa/421 ksi	ASTM D638
	断裂伸长率, 7 XY	6.5%	ASTM D638
	断裂伸长率, 7 Z	6.5%	ASTM D638
	伊佐德缺口冲击强度 (3.2毫米, 23°C), XYZ	2.7 KJ/m ²	ASTM D256测试方法A
热性能	热变形温度(0.45 MPa, 66 psi), Z	173°F/344°F	ASTM D648测试方法A
	热变形温度(1.82 MPa, 264 psi), Z	121°F/250°F	ASTM D648测试方法A
复用率	达到稳定性能的刷新频率	30%	

免责声明：由于每个用户的需求不同，您应自行测试，以确定材料的适用性。我们只会根据生产材料规格提供建议，不做任何形式的保证。

HP 3D高复用率 PA 12玻璃珠

坚硬的低成本、高质量部件



生产坚硬的功能性部件

- 40%玻璃珠可使热塑性材料获得最佳的机械性能和高复用率¹。
- 实现尺寸稳定性和可重复性²。
- 非常适合需要高刚度的应用，如外壳和机箱、固定装置和工具。

以极低的单位成本生产高质量部件

- 实现极低的单位成本，降低总体拥有成本³。
- 减少废弃物——批一批再利用剩余粉末来生产功能性部件，不再将废料扔掉⁴。
- 性能始终如一，同时实现70%的剩余粉末复用率⁴。
- 优化成本和部件质量——材料成本低廉，剩余粉末复用率高¹。

专为HP Multi Jet Fusion技术而设计

- 适合生产各行业的功能性零件。
- 在性能和复用率之间实现最佳平衡⁵。
- 适合生产细节和尺寸精度高的普通玻璃珠应用材料。